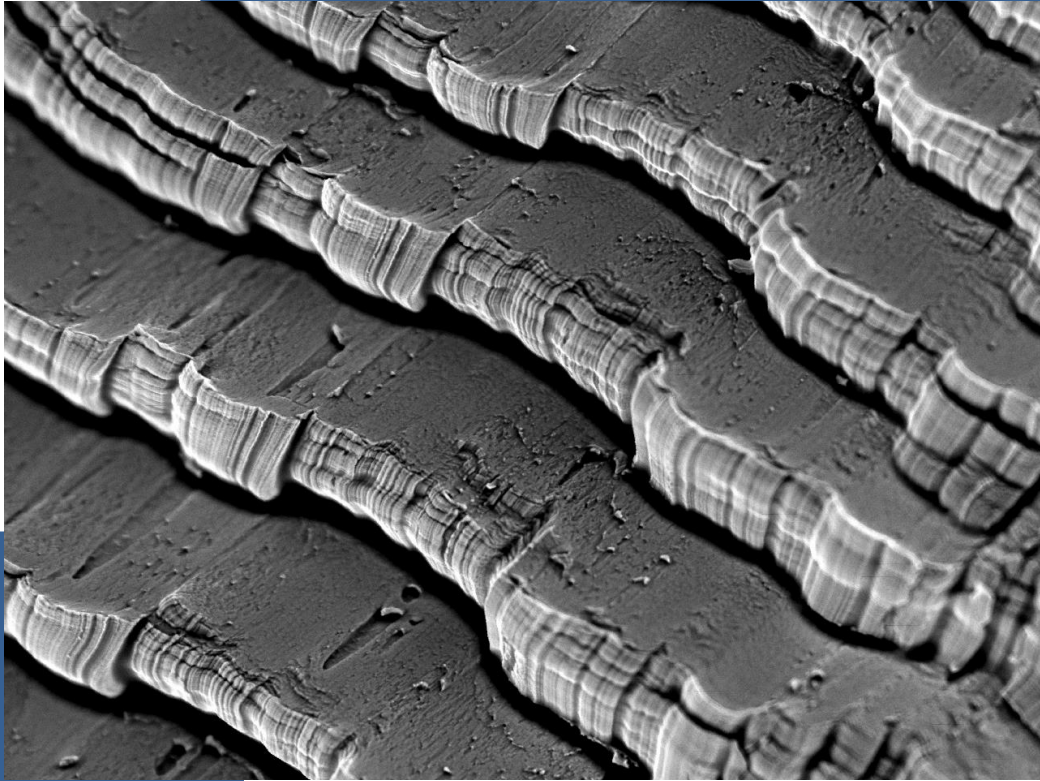


## Photo R



C'est la réponse n° 2 : Un copeau d'usinage.

Lors d'une séquence d'usinage, la formation du copeau métallique se traduit par l'apparition de festons (les marches successives) qui se forment sur des plans de cisaillement et résultent d'une plastification locale et de contraintes mécaniques et thermiques très importantes.

L'espace entre chaque pli est d'environ 50 $\mu$ m.